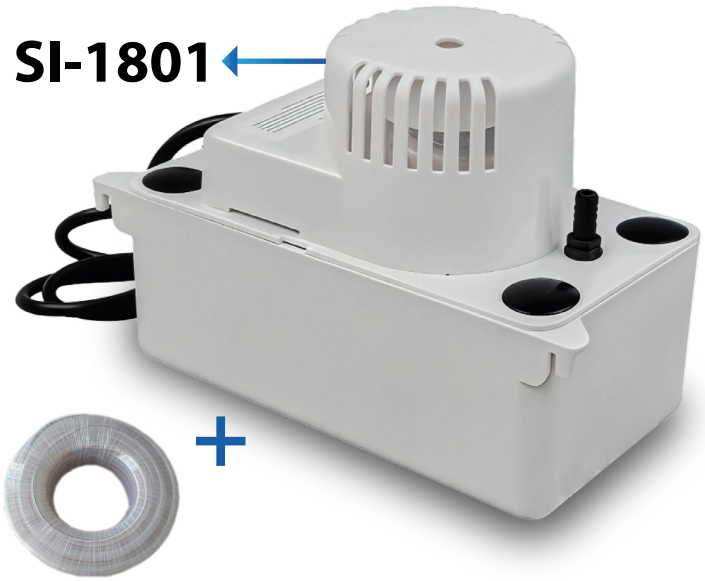
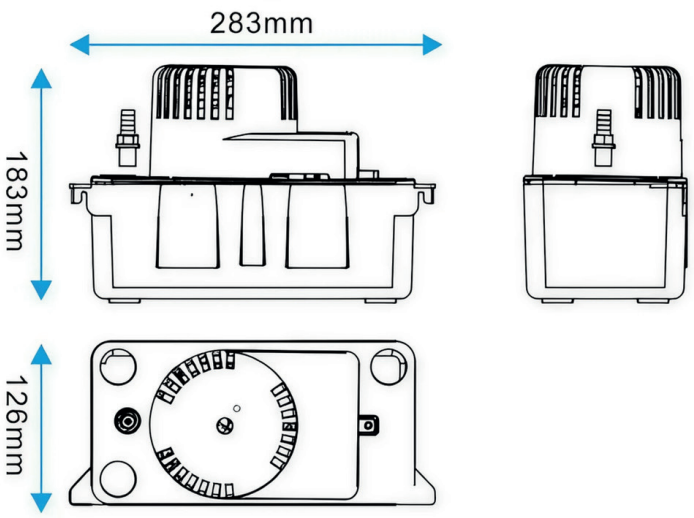
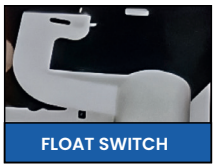
Diseñada para la recolección y eliminación automática de condensado de equipos de aire acondicionado, refrigeración y deshumidificación cuando el drenaje por gravedad no es posible o práctico. También es adecuada para hornos de condensación y calderas de condensación de alta eficiencia alimentados con petróleo y gas.





- Diseño de bomba centrífuga vertical
- Funcionamiento de arranque y parada automáticos
- Tanque de recolección de 2.3 L/0.6 galones
- Pestañas de montaje en pared integradas en el tanque.
- Motor refrigerado por ventilador y protegido térmicamente.
- Fácil acceso y mantenimiento
- Equipado con interruptor activado por flotador para la detección automática de nivel alto de agua (interruptor de detección de desbordamiento)
- Los modelos equipados con un interruptor de detección de desbordamiento incluyen dos cables de interruptor de 1,5 metros/49 pulgadas.
- Nivel máximo de ruido a 1 M < 50 dB(A)
- Temperatura máxima del agua: 60 °C/140 °F
- Esta serie está disponible con y sin manguera.
- Colores principales: Rojo + Negro

Model	Input Voltaje(V)	Hz	Amps	Watts	Flow. L/H (@0.3M)	Flow. L/H (@1.5M)	Flow. L/H (@2.7M)	Max. Lift
SI-1801	230	50/60	0.8/0.7	85/75	260/300	230/250	180/200	20*/6.1M


FLOAT SWITCH


DRAIN HOLES


CHECK VALVE 3/8" O.D


6´ POWER CORD


SAFETY SWITCH


WIRING STRAIN RELIIEF


MOULD PROOF WATER TANK


OVERLOAD PROTECTION MOTOR